



神戸理化学工業株式会社

本 社 〒658-0026 神戸市東灘区魚崎西町4丁目4番15号
 電話 (078)841-1591(代) FAX (078)841-1689
 関東営業所 〒330-0061 埼玉県さいたま市浦和区常盤
 3丁目1番11号 パークプラザ浦和常盤103号
 電話 (048)832-2217(代) FAX (048)832-7703

鋳物と化学
 を結ぶ
 神戸理化学

自硬性フラン樹脂

Xfuran

Xfuranは当社が本邦では初めて開発した自硬性フラン樹脂バインダーです。わが国鋳造界のフラン樹脂プロセスの歴史はXfuranの歴史そのものです。長年にわたって蓄積された当社の技術は必ず信頼にお応えできます。

【Xfuranの種類】

項目 \ 種類	577	565H	525	580D	HFシリーズ
主成分	尿素変性フラン樹脂			フェノール変性フラン樹脂	フェノール変性フラン樹脂
外観	褐色液体	褐色液体	褐色液体	褐色液体	褐色液体
粘度mPa・s	20~35	9~15	20~30	20~50	24~34
比重 25℃	1.16~1.20	1.16~1.18	1.17~1.19	1.17~1.19	1.17~1.19
主用途	鋳鉄用	鋳鉄用	鋳鉄用	鋳鉄用	鋳鉄用
特長	低ホルムアルデヒド	低ホルムアルデヒド	速硬性 高強度	速硬性 高強度	超速硬性 臭気対策品
関係法令	消防法	非該当	非該当	第4類第3石油類	第4類第3石油類
	特化則	非該当	非該当	非該当	非該当
	有機則	非該当	非該当	非該当	非該当
	毒劇物法	非該当	非該当	非該当	非該当

(比重と粘度はいずれも代表値)

【硬化触媒の種類】

項目 \ 硬化速度	遅い ← → 速い											
	140G	140F2	140E	140D	150E	150D	150C	150B	150B-1	150Z-3	150Z-5	150B-7
有機酸												

- ・上記種類以外にも別途取り揃えております。
- ・当カタログの物性値は出荷時の値を示しています。
 尚カタログの記載内容は、性能向上仕様変更などの為断りなく変更することがあります。
- ・作業時は、保護手袋、保護メガネを着用して下さい。
- ・取り扱いの詳細については、各商品のSDSを必ず参照して下さい。

【特 長】

- ◎高い立上り強度が得られる。
- ◎砂型の寸法精度がすぐれ、鑄物の精度が上る。
- ◎注湯後の砂落しが容易である。
- ◎混練砂は流動性にすぐれている。
- ◎造型は容易であり、造型工数が節減できる。
- ◎環境面を配慮して鑄込時のガス発生量が少ない。
- ◎砂の回収は95%以上可能である。

【使用法】

- ◎**使用珪砂**は乾燥した砂を使用して下さい。
- ◎**砂の混練順序**は硬化触媒と砂を混練後にXfuranを添加して混練して下さい。
- ◎**Xfuranの添加量**は砂の粒度、必要な砂型強度等により決定して下さい。Xfuranの添加量が増大するにしたがって砂型の強度も高くなります。
- ◎**硬化触媒の添加量**は必要な可使時間の長短によって決定してください。硬化触媒の添加量が少ないと可使時間が長くなり、逆に添加量が多くなると可使時間が短くなり、また強度発現が速くなります。
なお、添加量の適正範囲はXfuranに対して30～50%（重量比）であり、この範囲内にて適正な可使時間のコントロールができない場合は硬化触媒の種類を変えて使用して下さい。
- ◎**混練時間**は十分混合されるのに要する最少時間をもっとも理想的です。
- ◎**造型**は流動性がすぐれているため軽い搗き固めで十分です。熱容量の大きい個所は十分搗き固めが必要です。（コーナ一部、目差し、焼着しやすい部分）
- ◎**抜型時間**は可使時間の約3～4倍の時間で可能です。（可使時間が長い場合は6～8倍の時間を必要とします）
例えば可使時間が10分程度あった場合は30～40分で抜型できます。（抜型強度を0.1Mpaとした場合）
- ◎**塗型**を行なう場合は砂型が完全に硬化してから行って下さい。水性でもアルコール性でも使用可能ですが、アルコール性の場合、イソプロピルアルコールの使用が望ましく、またはメタノールとイソプロピルアルコールの混合溶液を使用するのが理想的です。
なお、ご使用に当ってはさらに詳細な資料を用意しておりますので、ご一報賜われればお届け致します。

【包 装】

Xfuran
20kg入り石油缶
240kg入りドラム
1.2トンコンテナ
10トンタンクローリー

硬 化 触 媒
20kg入 アトロン缶 又はラミネート缶
200kg入 ケミドラム
1 ト ン コンテナ