



# 고베리카가구고교주식회사

본 사 〒658-0026 고베시 히가시나다구 우오자키 니시마치 4-4-15  
 전화 (078) 841-1591(代) FAX (078) 841-1689  
 간토우영업소 〒330-0061 사이타마현 사이타마시 우라와구 토키와  
 3-1-11 파크 플라자 우라와 토키와 103호  
 전화 (048) 832-2217(代) FAX (048)832-7703

주물과 화학을  
 잇는  
 고베리카가구

자경성페놀수지

## PARA-SET

PARA-SET 는 주제로 페놀수지조성물(파트 R), 경화제로 폴리소시아네이트 조성물(파트 M), 촉진제로 피리딘 유도체 조성물(파트 K)의 3 성분으로 이루어져 우레탄 반응을 이용한 초속경성 자경성 프로세스입니다.

### 【특 징】

- ◎초속경성.
- ◎혼련모래의 유동성이 양호.
- ◎심부경화성이 뛰어나다.
- ◎포르말린 냄새가 적다.
- ◎붕괴성이 양호.
- ◎두께가 얇은 주물은 무도형이라도 주물 표면이 미려.
- ◎주철, 경합금, 동합금 어느 것에도 적용 가능.
- ◎사형은 중성이므로 생형 모래의 중자에 사용 가능.

### 【종 류】

(1)파트 R (주제)

항목	종류	PARA-SET 파트 R 의 종류			
		5000	5200	5400	5500
주 성분		페놀수지			
외 관		황갈색액체			
비중(25℃)		1.03 ~ 1.05	1.10 ~ 1.12	1.03 ~ 1.05	1.07 ~ 1.09
점도(25℃)		50 ~ 80mPa · s	30 ~ 45mPa · s	30 ~ 70mPa · s	140 ~ 210mPa · s
특 성		지경성	표준	표준	속경성
		방향족용제	에스테르계 용제	방향족용제	방향족용제
		소방법 · 제 2 석유류	소방법 · 제 2 석유류	소방법 · 제 2 석유류	소방법 · 제 3 석유류

(비중과 점도는 모두 대표치)

- 이 카탈로그의 물성치는 제품 출하시의 수치를 표시합니다.
- 카탈로그의 기재내용은, 성능향상이나 사양변경 등의 이유로 사전통지 없이 변경될 경우가 있습니다.
- 상세한 취급방법에 대해서는, 꼭 각제품의 SDS 를 참조해 주세요.

## (2) 파트 M(경화제)

종류 항목	PARA-SET 파트 M 의 종류	
	M	MK
주 성분	폴리이소시아네이트	
외 관	농갈색액체	
비중 (25℃)	1.11~1.13	1.11~1.14
점도 (25℃)	11~16mPa·s	10~20mPa·s
소 방 법	제 4 류 제 2 석유류	제 4 류 제 2 석유류

## (3) 파트 K(촉진제)

종류 항목	PARA-SET 파트 K 의 종류			
	K-120	K-140	K-165	K-200
주 성분	피리딘 유도체			
외 관	담황색액체			
비중 (25℃)	0.89~0.91	0.92~0.93	0.96~0.97	1.02~1.03
경화속도	늦음 ←————→ 빠름			
소 방 법	제 4 류 제 2 석유류			제 4 류 제 3 석유류

## ◎사용방법

- PARA-SET 파트 R 과 파트 M 은 보통은 등량(모래 대비 각 0.8~1.2 중량%)을 첨가해 주세요.  
파트 K 는 첨가량이 미량이므로 소정량을 미리 파트 R 에 용해해 두어서 사용해 주세요.  
파트 R/파트 M 의 혼합 비율은 파트 R 을 많게 하면 경화속도가 빨라집니다.
- 파트 R, 파트 M, 및 파트 K 의 모래에 대한 첨가비율은, 실제로 사용하는 모래의 품질, 사형에 요구되는 강도 및 경화 속도에 따라서 결정해 주세요.
- 혼련순서는 보통 ①모래+파트 M  $\xrightarrow{\text{혼련}}$  ② (파트 R+파트 K)  $\xrightarrow{\text{혼련}}$  모래배출입니다만①과 ②는 동시에 진행해도 괜찮습니다.

## 【포장타입】

용기 PARA-SET	석유통	드럼 캔
	파트-R	18 kg
파트-M	18 kg	180 kg
파트-K	16 kg	