



# 고베리카가우고교주식회사

본 사 〒658-0026 고베시 히가시나다구 우오자키 니시마치 4-4-15  
 전화 (078) 841-1591(代) FAX (078) 841-1689  
 간토우영업소 〒330-0061 사이타마현 사이타마시 우라와구 토키와  
 3-1-11 파크 프라자 우라와 토키와 103호  
 전화 (048) 832-2217(代) FAX (048)832-7703

주물과 화학을  
 잇는  
 고베리카가쿠

## 자경성푸란수지

# Xfuran

Xfuran 은 당사가 일본에서 처음으로 개발한 자경성 푸란수지 바인더입니다. 일본주조계의 푸란수지 프로세스의 역사는 바로 Xfuran 의 역사입니다. 오랜 세월에 걸쳐 축적된 당사의 기술은 귀사의 신뢰에 꼭 응 할 수 있습니다.

### 【Xfuran 의 종류】

종류		577	565H	525	580D	HF 시리즈
항목						
주 성분		노소변성푸란수지			페놀변성 푸란수지	페놀변성 푸란수지
외 관		갈색액체	갈색액체	갈색액체	갈색액체	갈색액체
점도 mPa·s		20~35	9~15	20~30	20~50	24~34
비중 25°C		1.16~1.20	1.16~1.18	1.17~1.19	1.17~1.19	1.17~1.19
주 용 도		주철용	주철용	주철용	주철용	주철용
특 징		저 포름알데히드	저 포름알데히드	속경성 고강도	속경성 고강도	초속경성 약취대책품
관계 법령	소 방 법	비해당	비해당	제 4 류 제 3 석유류	제 4 류 제 3 석유류	제 4 류 제 3 석유류
	특정 화학물질장해예방규칙	비해당	비해당	비해당	비해당	비해당
	유기용제중독 예방규칙	비해당	비해당	비해당	비해당	비해당
	독극물법	비해당	비해당	비해당	비해당	비해당

( 비중과 점도는 대표치 )

### 【경화 촉매의 종류】

항목	경화 속도												
	늦음 ← → 빠름												
유기산	140G	140F2	140E	140D	150E	150D	150C	150B	150B-1	150Z-3	150Z-5	150B-7	

- 상기제품 이외에 다른 제품도 별도로 갖추고 있습니다.
- 이 카탈로그의 물성치는 공장출하시의 수치를 표시합니다.
- 카탈로그의 기재 내용은, 성능향상이나 사양 변경 등의 이유로 사전연락 없이 변경될 경우가 있습니다.
- 작업 하실 때는, 보호 장갑, 보호 안경을 착용해 주세요.
- 자세한 취급 방법에 대해서는, 반드시 각상품의 SDS 를 참조해 주세요.

## 【특 징】

- ◎신속히 높은 강도를 얻을 수 있다.
- ◎사형의 치수정밀도가 높고, 주물의 정밀도가 향상된다.
- ◎주입후의 탈사가 쉽다.
- ◎혼련모래의 유동성이 뛰어나다.
- ◎조형이 쉽고, 조형 공수를 절감할 수 있다.
- ◎친환경적. 용탕 주입시 가스 발생량이 적다.
- ◎모래 회수율은 95%이상 가능.

## 【사용방법】

- ◎사형에 사용하는 모래는 건조된 규사를 사용 해주세요.
- ◎모래의 혼련순서는 경화 촉매와 모래를 혼련후에 Xfuran 을 첨가해서 혼련 해주세요.
- ◎Xfuran 의 첨가량은 모래의 입도, 필요한 사형 강도등에 의해 결정해 주세요. Xfuran 의 첨가량이 많아지면 많아질 수록 사형 의 강도도 높아집니다.
- ◎경화 촉매의 첨가량은 혼련모래의 가사시간의 장단에 의해 결정해 주세요. 경화 촉매의 첨가량이 적으면 가사시간이 길어지고, 첨가량이 많아지면 가사시간이 짧아지고, 또 강도발현도 빨라집니다. 경화 촉매의 첨가량의 적정범위는 Xfuran 에 대해 30~50% (중량비)이며, 이 범위내에서 적절한 가사시간의 컨트롤을 못하는 경우에는 경화 촉매의 종류를 바꿔서 사용해 보세요.
- ◎모래의 혼련시간은 빠른 회전속도로 혼련 하고, 시간이 짧으면 짧을 수록 좋습니다.
- ◎조형은 혼련모래의 유동성이 뛰어나므로 가볍게 짚어서 굳히면 충분합니다. 열용량이 큰 부분은 충분히 짚어서 굳혀 주세요. (코너 부분, 파임, 소착되기 쉬운 부분)
- ◎발형 시간은 혼련모래의 가사시간의 약 3~4 배입니다. (가사시간이 길 경우에는 6~8 배의 시간이 필요합니다.) 예를 들면 가사시간이 10 분정도의 경우는 30~40 분으로 발형됩니다. (발형 강도가 0.1Mpa 의 경우)
- ◎사형에 도형제를 도장할 때는 사형이 완전히 경화되고 나서 진행해 주세요. 용매는 수성용매, 알콜성용매, 양쪽 모두 쓸 수 있습니다만, 알콜성용매는 이소프로필 알코올 사용을 추천합니다. 메탄올과 이소프로필 알코올의 혼합 용액을 사용하시면 가장 좋습니다.  
실제로 사용하실 때는, 상세한 자료가 있으므로, 요청 해주시면, 제공해드립니다.

## 【포장타입】

Xfuran
내용량 20kg 석유통
내용량 240kg 드럼 캔
내용량 1.2t IBC 탱크
내용량 10t 탱크 로리

경화 촉매
내용량 20 kg 아토론통
내용량 20 kg 라미네이트 통
내용량 200 kg 케미칼 드럼
내용량 1t IBC 탱크